



OROMECCANICA COMMERCIALE SRL

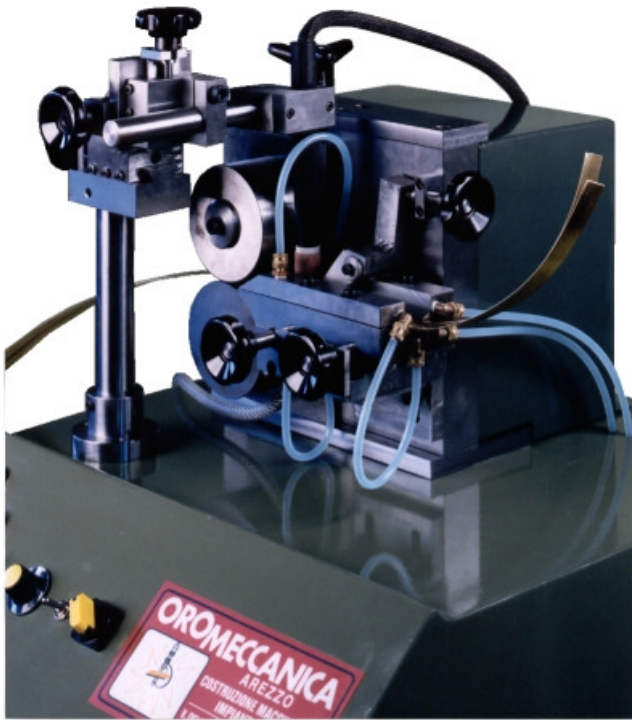
V. G. Ferraris 260-264 52100 Arezzo Italia

Tel. +39.0575.383151 Fax +39.0575.383152

E-mail oromeccanica@oromeccanica.com

MACCHINA PER SALDARE LE STRISCE

MACHINE TO SOLDER THE STRIPES



Machine conceived for soldering stripes in precious metal in different colours by a TIG soldering without any material. The machine is composed of a metal base which contains the gearmotor of control (inverter) and the pump with relative cooling tank. The operating part of the machine is assembled on the base, composed of a device plate-guide conceived in a way to allow a perfect alignment of the stripes. Under the soldering point, it is inserted a cooling system at liquid closed circulation. A pair of motorised rollers at variable speed allow, with the pressure adjustment, the carrying out of the soldered plates.

Technical Features

HEIGHT 1280 mm. LENGTH 580 mm.

WIDTH 530 mm. POWER: 0,75 Kw

SPEED ADVANCEMENT STRIPES FROM 0 TO 8mt /1'

MIN WIDTH STRIPES TO SOLDER: 6 mm.

MAX. WIDTH STRIPES AFTER SOLDERING: 60 mm.

MAX. THICKNESS TO BE SOLDERED: 1,20 mm.

MIN THICKNESS TO BE SOLDERED: 0,40 mm.

WEIGHT 110 Kg.

WEIGHT WITH PACKING 200 Kg.

SIZES OF THE PACKING 800 x 700 x h1400

Macchina progettata per saldare strisce in metallo prezioso, in colori diversi, mediante saldatura TIG senza apporto di metallo. La macchina è costituita da un basamento in carpenteria metallica che racchiude il motoriduttore di comando, apparecchiature elettriche di controllo (inverter) e la pompa con il relativo serbatoio per il raffreddamento. Sopra il basamento è montata la parte operativa della macchina, che consiste in un particolare dispositivo guida lastre, realizzato in modo consentire un perfetto accostamento ed allineamento delle strisce. Sotto il punto di saldatura, è inoltre inserito un efficace sistema di raffreddamento a circolazione chiusa di liquido; una coppia di rulli motorizzati con velocità variabile, e con registrazione della pressione consentono il trascinamento delle lastre saldate.

Caratteristiche Tecniche

ALTEZZA: 1280 mm LUNGHEZZA: 580 mm

LARGHEZZA: 530 mm POTENZA: 0,75 Kw

VELOCITÀ DI AVANZAMENTO STRISCE: 0 TO 8 mt/1'

MIN. LARGHEZZA STRISCE DA SALDARE: 6 mm

MAX LARGHEZZA STRISCIA DOPO LA SALDATURA: 60mm

MAX SPESSORE SALDABILE: 1,20 mm

MIN SPESSORE SALDABILE: 0,40

PESO: 110 Kg.

PESO CON IMBALLO: 200 Kg.

DIMENSIONI DELL'IMBALLO: 800 x 700 x h1400

