



OROMECCANICA COMMERCIALE SRL

v. G. Ferraris 260-264 52100 Arezzo Italy
Tel. +39.0575.383151 Fax +39.0575.383152
E-mail oromeccanica@oromeccanica.com

AUTOMATIC ROLLING MILL FOR WEDDING RINGS LAMINATOIO PER FEDI AUTOMATICO

This machine serves to make wedding rings, in variable sizes, until a max. diameter of 27 mm starting from rings obtained by a sheared plate. The cycle of the machine is completely automatic by a mechanism unit, which withdraws the blank from a feeder and put it on the movable part of the piece slide. Then it places it automatically on the working position under the rolling wheel. The machine works through rolling process: the above lamination roller is movable and when, in high position, allows the charging of the machine.

When the charging is done, a micro switch operates the machine, which automatically carries out the rolling process and when the working cycle is completed, it returns automatically to its starting position. At the cycle end, the operation repeats itself to finish the blanks put in the loader. The adjustment of the final diameter of the wedding rings is done by a special equipment. The normal working tension is 380 V. 50 Hz and the pneumatic system must work with a pressure of 4 -5 At.



LENGTH 950 mm WIDTH 750 mm HEIGHT 1680 mm
MIN. DIAMETER WEDDING RING 13 mm MAX. DIAMETER
WEDDING RING 23 mm
MAX. WIDTH WEDDING RING 13 mm
AIR PRESSURE 5-6 Atm
DIAMETER OF THE SHAFT 18-10 mm
DIAMETER OF THE SMALL WHEEL 115 mm
WEIGHT 380 Kg WEIGHT WITH PACKING 500 Kg
SIZES OF THE PACKING 1200 x 960 x h1900

Questa macchina serve per ottenere fedie e fedine, in misura variabile, fino ad un diametro massimo di 27 mm partendo da anelli ottenuti da lastra tranciata. Il ciclo della macchina è reso completamente automatico da un complesso di meccanismi che preleva lo

sbozzo da un alimentatore e lo posiziona sulla parte mobile della slitta porta-pezzo, per poi metterlo automaticamente nella posizione di lavoro sotto la rotella di laminazione. Il funzionamento avviene mediante laminazione: il rullo superiore di laminazione è mobile e nella posizione alta permette il caricamento della macchina. A caricamento avvenuto, un micro-interruttore aziona la macchina che autonomamente esegue la laminazione ed effettua, a lavorazione ultimata, il ritorno automatico in posizione iniziale. A fine ciclo l'operazione si ripete fino a terminare gli sbozzi messi sul caricatore. La regolazione del diametro finale della fede si ottiene attraverso un apposito registro. La tensione normale di funzionamento è di 380 V. 50 Hz e l'impianto pneumatico deve funzionare ad una pressione di 4-5 ATM.

LUNGHEZZA 950 mm LARGHEZZA 750 mm ALTEZZA 1680 mm
DIAMETRO MINIMO FEDE 13 mm DIAMETRO MASSIMO FEDE 23 mm
LARGHEZZA MASSIMA FEDE 13 mm
PRESSIONE ARIA 5-6 ATM
DIAMETRO ALBERINO 8-10 mm
DIAMETRO ROTELLA 115 mm
PESO 380 Kg PESO CON IMBALLO 500 Kg
DIMENSIONI IMBALLO 1200 x 960 x h1900



