



OROMECCANICA COMMERCIALE SRL

VIA G. FERRARIS 260-264 52100 AREZZO Italia Tel. +39.0575.383151 Fax +39.0575-383152

E-mail oromeccanica@oromeccanica.com

PRESS FOR PLATED – PRESSA PER PLACCATO



The machine has been studied to mainly carry out plating works. The working space consists of a lower and upper plate, connected and fixed to each other by two uprights, suitably studied, for resisting to the working pressure of the machine. The pressure roll, which is situated inside the structure, consents the up and down of the working plan. The whole body is standing and fixed on a sturdy base-plate made of iron sheet, inside which, through suitable inspection panels, you can accede to the motor and the hydraulic gearbox. The setting at work of the machine is carried out through a general switch. The range of the working plan is made by the use of a distributor of oil flux. The requested pressure between the two plans, can be verified on the special manometer and can be adjusted through the pressure regulator.

LENGTH 1240 mm WIDTH 600 mm HEIGHT 1390 mm

NET WEIGHT 1475 Kg GROSS WEIGHT 1575 Kg

PRESSING FORCE 245 TONS

WORKING PRESSURE UP TO 350 Atm

MAXIMUM OPENING BETWEEN THE WORKING PLANS 165 mm

PORT BETWEEN THE UPRIGHTS 310 mm

DEPTH OF THE BOARDS 360 mm

PISTON DIAMETER 250 mm

MOTOR POWER 4 kW

OIL FOR THE GEAR CASE 50 Kg



La macchina è stata concepita per eseguire essenzialmente lavori di placcatura. Il vano di lavoro è costituito da una piastra inferiore ed una superiore collegate ed incastrate tra di loro con due montanti opportunamente studiati per resistere alla pressione di lavoro della macchina. Il cilindro di pressione, posto all'interno di questa struttura, consente la salita e la discesa il tutto è appoggiato e fissato su di un robusto basamento in lamiera di ferro, all'interno del quale, tramite gli appositi pannelli di ispezione, si può accedere al motore ed alla centralina idraulica. La messa in funzione della macchina viene effettuata tramite interruttore generale. L'escursione del piano di lavoro avviene

mediante distributore del flusso dell'olio. La pressione che si vuole ottenere tra i due piani viene letta sull'apposito manometro e regolata agendo sul regolatore di pressione.

LUNGHEZZA mm. 1240 LARGHEZZA mm. 600 ALTEZZA mm. 1390

PESO NETTO Kg. 1475 PESO LORDO Kg. 1575

FORZA PREMENTE: TON. 245 – PRESSIONE DI LAVORO FINO A 350 ATM

APERTURA MASSIMA TRA I PIANI DI LAVORO mm. 165

LUCE TRA I MONTANTI 310 mm. PROFONDITÀ TAVOLE mm. 360 DIAMETRO DEL PISTONE 250 mm.

POTENZA MOTORE 4 Kw

OLIO PER CENTRALINA Kg. 50

