



OROMECCANICA COMMERCIALE SRL

VIA G. FERRARIS 260-264 52100 AREZZO Italia Tel. +39.0575.383151 Fax +39.0575.383152

**PROFILATRICE PER TUBO DA 4 A 10 MM.
FORMING MACHINE FOR TUBE FROM 4 TO 10 MM.
COD.PROTUO RIF. CATALOGO FIG. 97**



La macchina permette di ricavare dalla piattina di partenza, con apposita attrezzatura, tubi di diversi diametri saldati sui lembi. La profilatura viene eseguita facendo passare il nastro fra le successive coppie di rulli con profilo appositamente disegnato. La saldatura dei lembi viene effettuata posizionando con apposito braccio regolabile, l'ugello di saldatura in corrispondenza della coppia di rulli in bronzo che chiudono i due bordi. Questa coppia di rulli è dotata di un sistema di raffreddamento a circolazione di liquido. Per consentire la variazione di spessore, anche micrometrica, della piattina, ogni coppia di rulli profilatori è munita di un semplice sistema a vite che consente la regolazione col solo intervento su un apposito volantino. Il basamento in lamiera d'acciaio elettrosaldato permette la massima accessibilità a tutti gli organi della macchina e contribuisce con la sua struttura alla silenziosità di funzionamento. La macchina nel suo complesso risulta estremamente compatta in rapporto alle elevate prestazioni. La trasmissione del movimento alle coppie di rulli profilatori è ottenuta mediante un sistema a catena e ingranaggi. Tutte le parti in rotazione della macchina sono realizzate tramite cuscinetti volventi a sfere o rulli, prelubrificati e stagni, esenti quindi da manutenzione. La motorizzazione della macchina è costituita da un gruppo motoriduttore comandato da un variatore elettronico che consente di variare la velocità dei rulli.

ALTEZZA 1130 mm. LUNGHEZZA 1130 mm. LARGHEZZA 510 mm.

VELOCITÀ' DI PROFILATURA VARIABILE DA 0 A 4 MT / 1'

SPESSORE MIN. PROFILABILE 0,25 mm.

SPESSORE MAX. PROFILABILE 1 mm.

DIAMETRO MIN. TUBO 4 mm. DIAMETRO MAX. TUBO 10 mm.

ALIMENTAZIONE 380 Volt + N. POTENZA 1,2 kW.

PESO 380 Kg PESO CON IMBALLO 496 Kg.

This machine allows to obtain from the starting strip, by using a special equipment, tubes of different diameters, soldered on the edges. The profiling is done by passing the strap between the following pairs of wheels which have a special designed profile. The soldering of the edges is done positioning the soldering nozzle, by a special adjustable arm, in relation to the rollers out of bronze which close the two edges. This pair of rollers is equipped with a liquid circulation, cooling system. To allow the variation, even micrometric, of the thickness of the strap, each profiling rolling pair is equipped with a simple screw system which allows the regulation by merely rotating an apposite hand-wheel. The bed-plate of electro soldered steel sheet, allows a maximum accessibility to all the members of the machine and contributes with its structure to a silent running. The machine as a unit appears compact, in relation to its high performances. The transmission of the movement to the profiling roller pairs, is obtained by a "cascade gears" system. All the rotating parts of the machine are realised by sphere or roller bearings, which are pre-lubricated and water-tight, and there is no need of maintenance. The machine motorization is carried out by a geared-motor unit controlled by an electronic variator, which allows to adjust the speed of the rollers.

HEIGHT 1130 mm LENGTH 1130 mm WIDTH 510 mm

PROFILING SPEED VARIABLE FROM 0 TO 4 Mt/1'

MIN. THICKNESS TO BE PROFILED 0,25 mm MAX. THICKNESS TO BE PROFILED 1 mm

MIN. DIAMETER TUBE 4 mm MAX. DIAMETER TUBE 10 mm

FEEDING 380 Volt + N. POWER 1,2 kW

WEIGHT 380 Kg WEIGHT WITH PACKING 496 Kg

SIZES OF THE PACKING 920x1900xh1500