



OROMECCANICA COMMERCIALE SRL

VIA G. FERRARIS 260-264 52100 AREZZO Italia Tel. +39.0575.383151 Fax +39.0575.383152

E-mail oromeccanica@oromeccanica.com

SEGA TAGLIA SPIRALI SPIRALS CUTTING SAW

Machine for cutting pieces of hollow spiral (obtained from winding the plate) without having scraps. The machine has got a spirals-holder body, which contains all the necessary adjustments for obtaining the pieces . That is:

- Easy replacement of the spiral-holder pin.
- Adjustment of a radial beat, which determines the arc width of the wanted spiral.
- Adjustment of the perpendicularity of the spiral wire in comparison with the saw.

The saw-holder unit includes the motor, to which a double bearings spindle is integral and it is assembled on a slide, which determines the adjustment of the saw cut height. All that sliding on an axial bearings slide. The cut advancement control is pneumatically operated and the speed is adjusted by a hydraulic decelerating device of pressure. The machine is contained in a carter, which collects both the filings and the cut pieces. In the part below there are contained the electric and pneumatic controls.



TECHNICAL FEATURES:

HEIGHT 700 mm LENGTH 430 mm WIDTH 600 mm

NUMBER OF TURNS SAW 2800

MAX. DIAMETER SPIRAL 80 mm

MIN. DIAMETER SPIRAL 14 mm

MAX. DIAMETER SPIRAL WIRE 8 mm

PRESSURE COMPRESSED AIR 4 Atm

POWER 0,5 kW

FEEDING 380 Volt

WEIGHT 60 kg.

WEIGHT WITH PACKING 110 Kg.

SIZES OF THE PACKING 770X 770 X h890

Macchina adatta per tagliare segmenti di spirale vuota (ottenuta la lastra da avvolgitura) senza avere scarti. La macchina ha un corpo porta spirali, il quale racchiude tutte le regolazioni necessarie per ottenere i segmenti voluti, e cioè:

- Facile sostituzione della spina porta spirale
- Regolazione di una battuta radiale che determina l'ampiezza dell'arco di spirale desiderato.
- Regolazione della perpendicolarità del filo della spirale rispetto alla sega.

Il gruppo porta sega comprende il motore al quale è unito un mandrino a doppi cuscinetti montato su di una slitta che determina la regolazione dell'altezza di taglio della sega, il tutto scorrevole su una seconda slitta a cuscinetti assiali. Il comando di avanzamento del taglio è azionato pneumaticamente e la velocità è regolata tramite un deceleratore idraulico di pressione.

Tutta la macchina è racchiusa in un carter, che raccoglie sia la limatura che i pezzi tagliati. Nella parte sottostante sono racchiusi i comandi elettrici e pneumatici.

CARATTERISTICHE TECNICHE:

ALTEZZA 700 mm LUNGHEZZA 430 mm. LARGHEZZA 600 mm.

N° GIRI DELLA SEGA 2800.

MAX DIAMETRO SPIRALE 80 mm.

MIN. DIAMETRO SPIRALE 14 mm.

MAX. DIAMETRO FILO SPIRALE 8 mm

PRESSIONE ARIA COMPRESSA 4 Atm.

POTENZA 0,5 kW ALIMENTAZIONE 380 Volt.

PESO 60 Kg. PESO CON IMBALLO 110 Kg.

DIMENSIONI IMBALLO 770 x 770 x h890.