

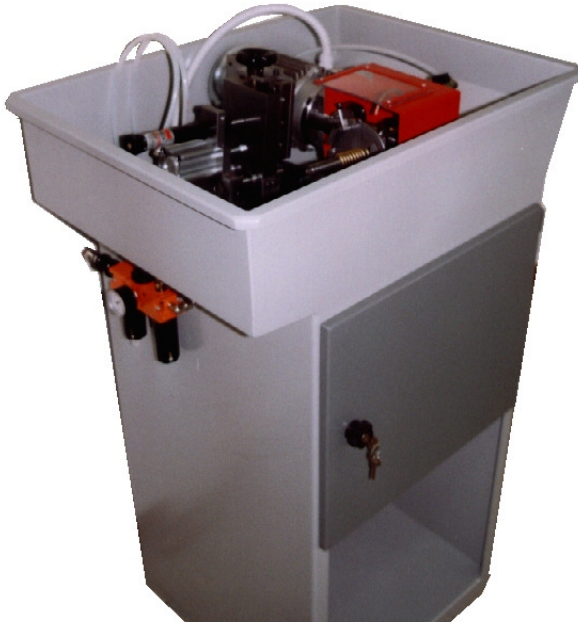


OROMECCANICA COMMERCIALE SRL

VIA G. FERRARIS 260-264 52100 AREZZO Italia Tel. +39.0575.383151 Fax +39.0575.383152

E-mail oromeccanica@oromeccanica.com

SEGA TAGLIA SPIRALI CON LUBRIFICAZIONE SPIRALS CUTTING MACHINE WITH LUBRICATION



The machine is suitable for cutting pieces of spirals without having scraps. The machine has got a spirals-holder body, which contains all the necessary adjustments to obtain the wanted pieces. That is:

Easy replacement of the spiral-holder pin.

Adjustment of a radial beat, which determines the arc width of the wanted spiral.

Adjustment of the perpendicularity of the spiral wire in comparison with the saw.

The saw-holder unit includes the motor, to which a double bearings spindle is integral and assembled on a slide, which determines the adjustment of the saw cut height. All that sliding on an axial bearings slide. The cut advancement control is pneumatically operated and the speed is adjusted by an hydraulic pressure decelerating device. The cutting phase is cooled by a forced lubrication. All the machine is contained in a carter, which take in the filings and the cut pieces. Through the door with locking, situated on the sheet basement, it is possible to reach the decantation tank

Macchina adatta per tagliare segmenti di spirale vuota senza avere scarti. La macchina a un corpo porta spirali che racchiude tutte le regolazioni necessarie per ottenere i segmenti voluti:

Facile sostituzione della spina porta spirale.

Regolazione della perpendicolarità del filo della spirale rispetto alla sega.

Regolazione di una battuta radiale che determina l'ampiezza dell'arco di spirale desiderato. Il gruppo porta sega comprende il motore al quale è solidale un mandrino a doppi cuscinetti ed è montato su di slitta che determina la regolazione dell'altezza di taglio della sega, il tutto scorrevole su di una slitta a cuscinetti assiali. Il comando di avanzamento del taglio è azionato pneumaticamente e la

velocità è regolata tramite un deceleratore idraulico di pressione. La fase di taglio è raffreddata tramite lubrificazione forzata. Tutta la macchina è racchiusa in un carter, che raccoglie sia la limatura che i pezzi tagliati. Attraverso lo sportello con serratura, posto sul basamento in lamiera, è possibile accedere alla vasca di decantazione ed alla pompa di lubrificazione. Nella parte sottostante sono

CARATTERISTICHE TECNICHE:

ALTEZZA 1150 mm LARGHEZZA 700 mm

LUNGHEZZA 550 mm N. GIRI SEGA 2800

MAX DIAMETRO SPIRALE 80 mm

MIN DIAMETRO SPIRALE 14 mm

MAX DIAMETRO FILO SPIRALE 8 mm

PRESSIONE ARIA COMPRESSA 4 Atm

POTENZA 0,30 hp ALIMENTAZIONE 380 Volt

PESO 60 Kg. PESO CON IMBALLO 110 Kg.

TECHNICAL FEATURES:

HEIGHT 1150 mm WIDTH 700 mm LENGTH 550 mm

N. TURNS SAW 2800 MAX SPIRAL DIAMETER 80 mm

MIN. SPIRAL DIAMETER 14 mm

MAX WIRE DIAMETER OF THE SPIRAL 8 mm

COMPRESSED AIR PRESSURE 4 Atm

POWER 0,30 HP FEEDING 380 Volt

WEIGHT 60 Kg. WEIGHT WITH PACKING 110 Kg.