



OROMECCANICA COMMERCIALE

V. G. Ferraris 260.264 Arezzo Italia

Tel: +39.0575.387151 Fax: +39.0575.383152

E-mail: oromeccanica@oromeccanica.com

TRAFILA A CATENA 1500 KG

Per la sua robusta costituzione e facilità di lavoro è la macchina ideale per la trafilatura rettilinea di fili, canne tubi, anche di grandi dimensioni.

La robustezza e la rigidità del bancale dove scorre il carrello di trazione garantiscono una trafilatura scorrevole ed esente da vibrazioni.

Il carrello è stato realizzato in modo tale da permettere, mediante una sola leva, la presa del tubo o del filo da trafilare e contemporaneamente di agganciarsi alla catena di trazione. Altre particolarità del carrello sono la sicura ed efficace presa del filo e il suo sgancio automatico alla fine della fase di trafilatura. Il suo ritorno al punto di partenza è automatico e comandato da un apposito pedale.

La trazione è ottenuta mediante catena del tipo GALLE a doppia fila di piastre, la quale è comandata da un motoriduttore a ingranaggi opportunamente sovra-dimensionato per garantire lo sforzo di trazione



ALTEZZA 1200 mm

LARGHEZZA 400 mm

LUNGHEZZA 6000 mm (variabile a richiesta)

POTENZA INSTALLATA 3 Hp

ALIMENTAZIONE 380 Volt

PESO 670 Kg.

PESO CON IMBALLO 900 Kg

DIMENSIONI IMBALLO 3670 X 1070 X h1530

CHAIN WIREDRAWING MACHINE **1.500 KG**

HEIGHT 1200 mm WIDTH 400 mm

LENGTH 6000 mm (variable on request)

DRAWING POWER 1500 Kg

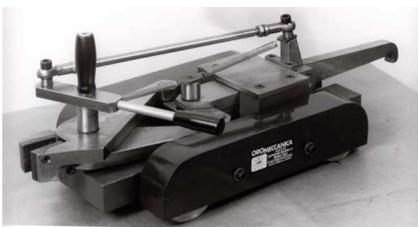
POWER SUPPLY 3 Hp

FEEDING 380 Volt

WEIGHT 670 Kg

WEIGHT WITH PACKING 900 Kg

SIZES OF THE PACKING 3670 x 1070 x h1530



TROLLEY WITH
SWINGING PLIERS

CARRELLO CON PINZA
ORIENTABILE

For its strong constitution and facility of work, this machine is ideal for the rectilinear drawing of wires, pipes, tubes, even of great dimensions. The stout and the rigidity of the bed, where the traction trolley runs, guarantee a sliding drawing free from vibrations. The trolley has been conceived in such a way to allow that, with only one lever, the tube and the wire to draw can be taken and, contemporaneously, hooked on the traction chain. Other particularities of the trolley are the sure and effective taking of the wire and its automatic unhooking at the end of the drawing operation. The return of the trolley at the starting point is automatic and controlled by an electric pedal. The traction is obtained through chain of the type GALLE at a double row of plates, which is controlled from a geared motor opportunely over-dimensioned to guarantee the traction effort.